

相当规格

AWS	A5.20 E71T-1/9C
	A5.20M E491T-1/9C
GB/T	10045 T49 2 T1-1 C1 A
EN ISO	17632-A-T42 2 P C11
	17632-B-T49 2 T1-1 C1 A

注意事项

特性与用途

应用广泛的金红石型气体保护药芯焊丝。电弧穿透深，在宽的焊接参数范围内可获得良好的焊缝性能。全位置焊作业性优异、飞溅及烟尘量少、弧光柔和稳定、渣薄且易除、焊缝成型美观、缺陷率低。

适用于船体、海洋钻井平台、储槽、容器、钢结构、锅炉等重要结构的焊接。

保护气体

100% CO₂ (纯度须大于99.8%)

A

碳钢及高强钢·TWE-711