

药皮类型: 低氢型

特性与用途	相当规格
<p>减少、焊缝易剥离、焊缝金属 飞溅、飞溅率低 适于机械制造、压力容器、船舶的石油加工工业、石油 等结构的焊接。</p>	<p>此药芯焊丝适用于相同强度的母材，焊接工艺性佳，机械性能良好。</p> <p>AWS A A GB/T 14957-2003 E7018-NGMS-U EN ISO 14175-A E.69 8.7 B 3.2 182/5-B E/8/10-1 Z3313 T432T1-1CA-U</p>
<p>保护气体： 100% CO₂ (纯度须大于99.8%)</p>	<p>钢 及 高 强 钢</p>
<p>注意事项</p>	<p>钢</p>

