

83

1. 适用于CC

适用的母材焊丝。适用于位置焊

GB/T

GB/T

工程、压力容器、储罐等高强钢的焊

EN 17652-PA-135 2 P C11

活

000 后, 90, P090的焊接。

17632-PA-135 2 J1-1 C1 A

JIS

Z3313 T432T1-1CA-U

注意事项

0°C

