不锈钢用电渣焊 [illegible] ML [illegible]

钢焊带堆焊，即使含有 [illegible] Nb的不 [illegible]

EN ISO 14174 ES [illegible] C

不锈钢焊带，仍具有良好的 [illegible] 性，亦具 [illegible]

请参照第2页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

焊带化学成份(wt%)

[illegible] 不同。 [illegible] 焊接参数、焊接设备和焊缝厚度影响而有所不 [illegible]

重量 kg	宽度&厚度
25-30	30×0.5mm
55-60	60×0.5mm
75-90	90×0.5mm