# MIG-309LSi

不锈钢用气

相当规格

AWS

特性与用途

R309LMo

GB 29713 S309LT

腐蚀 309/309L更优。

YB/T 5092 H022Cr24Ni13Mo

外观要求较高的异材焊缝，特别是角焊缝。也适用于高速焊接。

保护气体

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AWS标准 | 0.03 | 1.0-2.5 | 0.65-1.00 | 0.03 | 0.03 | 23. | 12.0-14.0 |
| YB/T行标准 | 0.03 | 1.0-2.5 | 0.65-1.00 | 0.03 | 0.03 | 23.0-25.0 | 12.0-1 |
| 例 值 | 0.021 | 2.21 | 0.74 | 0.019 | 0.017 | 23.8 | 13.5 |

0-3.0 0.75

4.0 2.0-3.0 0.75

2.17 0.031

熔敷金属机械性能

伸长

AWS标准

YB/T标准

例 值 575

36

适用焊接位置

TIENTAI ELECTRODE (KUNSHAN) CO., LT