

GB/T 12235-2005

EN ISO

0.04%,有很好的抗晶间腐蚀性能。

3581 EN ES 308 L 16

用于焊接超低碳

一种H等材质,由于提高了含碳量,具有较高的
高温强度。

注意事项

化学成分 (wt%)

元素	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
含量	0.03	19.0	0.005	0.008				

力学性能

性能指标	AWS标准	GB标准
屈服强度	>550	
延伸率	>30	
硬度		42

适用焊接位置

