



管径 (英寸)	管径 (毫米)	壁厚 (英寸)	壁厚 (毫米)	预热温度 (°F)	预热温度 (°C)	道间温度 (°F)	道间温度 (°C)	焊接速度 (英寸/分钟)	焊接速度 (毫米/分钟)		
1/10	(1.0)	1/16	(1.6)	100	22	120	(5.05)	3.5	(1.60)	3/4	(19)
1/8	(1.6)	1/16	(1.6)	160	220	100	(2.4)	3.5	(1.5)	3/4	(19)

保护气体: 100% CO<sub>2</sub> (纯度损失 99.98%)

采用预热和道间温度: 取决于被焊钢材的厚度及接头形式; 注意!

