低温钢用药芯焊丝

AS.29M E62T1-K2C)

适合全位置焊接，作工艺性能优异，电弧

GB/T 32633 T62 4 T1-1 C1 A-N3M1

稳定，焊接飞溅与烟

好的低温韧

按熔合线机械

UNSHAN) CO., LTD.