相当钢号

特性

CO_2气保护药芯焊丝，适合全位置操作，工艺性

AWS A5.29 E91T1-K2CJ

GB/T标准	≥460	550	40	≥17	27/-60℃	AW/P
例 值	520	590	29	124/ -60℃	AW	
	460	550	32	94/-60℃	62	