

保护气体

100%Ar (纯度应大于99.997%)

注意事项

1. 使用过程中应严格控制炉内气氛
2. 使用过程中应严格控制炉内气氛

熔敷金属化学成份(wt%)

元素	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr	W	B	其他
含量	0.025	0.010	0.010	0.005	0.005	0.010	0.005	0.010	0.010	0.005	0.010